**Образовательная программа**

**стажировки на базе Ресурсного центра строительного и деревоперерабатывающего профиля**

**ОГБПОУ «Костромской колледж отраслевых технологий и лесной промышленности»**

**по профессии: «Облицовка плиткой»**

1. **Пояснительная записка**

**1.1.Целевое назначение программы стажировки**

Стажировка дает возможность мастерам производственного обучения и преподавателям непосредственно на практике ознакомиться с новейшими научно-техническими и производственными достижениями, лучше освоиться с конкретным участком производства, полнее проявить свои знания. Мастера производственного обучения и преподаватели могут проходить стажировку под руководством опытного специалиста или руководителя структурного подразделения в лучших мастерских (на полигонах) образовательных учреждений

Программа курсов повышения квалификации (стажировки) рассчитана на 18 часов: Теоретическое обучение - 6 часов;

Практическое обучение - 12 часов

**1.2.Адресная группа**

Программа стажировки адресована мастерам производственного обучения учреждений среднего и начального образования Костромской области.

Программа стажировки направлена на формирование у слушателей курсов:

- изучения передового опыта;

- закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программ профессиональной переподготовки или повышения квалификации, приобретение практических навыков и умений для их эффективного использования при исполнении своих должностных обязанностей

**1.3.Ведущие идеи и ключевые понятия программы стажировки**

1.3.1. Знакомство с современными технологиями облицовочных работ;

1.3.2. Раскрытие особенностей обработки керамической плитки ручным и электрифицированном оборудовании;

1.3.3. Демонстрация современного оборудования для обработки и нарезки плитки.

**1.4. Кадровое обеспечение программы стажировки**

Мастера производственного обучения – Бакурина Светлана Игоревна

**2. Учебный план**

**Цель:** Повышение квалификации

**Категория слушателей:** Мастера производственного обучения

**Форма обучения:** очная

**Срок обучения:** 18 часов

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование разделов**  **и тем** | **Всего часов** | **Лекции** | **Практические занятия** | **Ф.И.О. ответственного** |
| **1** | **Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Вводное занятие** | **1** | **1** |  | **Бакурина С.И.** |
| **2** | **Способы и технологический процесс облицовки поверхностей керамической плиткой.**  **Технология составления и разработки технологических карт.** | **2**  **3** | **2**  **3** |  | **Бакурина С.И** |
| **3** | **Технология облицовки поверхностей керамической плиткой** | **6** |  | **6** | **Бакурина С.И** |
| **4** | **Основы обработки керамической плиткой ручным и электрифицированным оборудованием** | **6** |  | **6** | **Бакурина С.И** |
|  | **Всего:** | **18** | **6** | **12** |  |

1. **Учебно-тематический план**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование разделов**  **и тем** | **Всего часов** | **Лекции** | **Практические занятия** | **Ф.И.О. лектора** |
| **1** | **Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Вводное занятие** | **1** | **1** |  | **Бакурина С.И.** |
| **2** | **Способы и технологический процесс облицовки поверхностей керамической плиткой.** | **5** | **5** |  | **Бакурина С.И.** |
| **2.1.** | **Способы облицовки поверхностей керамической плиткой** | **1** | **1** |  |  |
| 2.2 | **Технологический процесс облицовки поверхностей керамической плиткой.** | 2 | 2 |  |  |
| 2.3. | **Технология составления и разработки технологических карт.** | 2 | 2 |  |  |
| **3** | **Технология облицовки поверхностей керамической плиткой** | **6** |  | **6** | **Бакурина С.И.** |
| 3.1 | Расчет плитки | 1 |  | 1 |  |
| 3.2 | Подготовка поверхностей под облицовку | 1 |  | 1 |  |
| 3.3. | Облицовка поверхностей керамической плиткой | 3 |  | 3 |  |
| 3.4 | Затирка швов | 1 |  | 1 |  |
| **4** | **Основы обработки плитки ручным и электрифицированным оборудованием** | **6** |  | **6** | **Бакурина С.И.** |
| 4.1 | Знакомство с оборудованием. | 1 |  | 1 |  |
| 4.2. | Работа на оборудование  Нарезка плитки для облицовки по заданному рисунку | 3 |  | 3 |  |
| 4.3. | Обработка плитки на шлифовальном станке. | 1 |  | 1 |  |
| 4.4. | Раскладка нарезанной плитки для облицовки «насухо» | 1 |  | 1 |  |
| 4.5 | Устранение дефектов | 1 |  | 1 |  |
|  | **Всего:** | **18** | **6** | **12** |  |

**4. Вопросы для зачета, практические задания для зачета по итогам стажировки.**

1. Какие правила охраны труда необходимо соблюдать при работе с электрооборудованием;

2. Перечислите способы облицовки поверхностей керамической плиткой;

3.Технологический процесс облицовки поверхностей керамической плиткой

4. Перечислите инструменты, необходимые для выполнения облицовочных работ.

5. Технология работы на электрическом станке типа «ЛОБЗИК».

6.Технология работы на электрическом шлифовальном станке.

7. Технология работы на электрическом плиткорезе.

8. Порядок разработки и составления технологических карт по темам.

**Задания для выполнения теоретической части работы:**

для слушателей курсов повышения квалификации (стажировки) мастеров производственного обучения и преподавателей дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов образовательных по профессии **Облицовщик-плиточник.**

**Задание 1.** Разработать инструкционно – технологическую карту процесса «Облицовка стен керамической плиткой» для одной из предложенных тем: – 6 часов.

Перечень тем:

1.Облицовка стен керамической плиткой способом «шов в шов»

1. Облицовка полов керамической плиткой способом «по диагонали»

3.Облицовка стен керамической плиткой способом «вразбежку»

**Задания для выполнения практической части работы:**

**Задание 2**. Выполнить облицовку стены керамической плиткой по заданному рисунку (с нарезкой плитки) размером 200х200 мм

способом «Шов в шов»Время на выполнение задания - 12 часов

**Руководитель**

**ресурсного центра строительного и**

**деревоперерабатывающего профиля**

**Александрова В.В.**